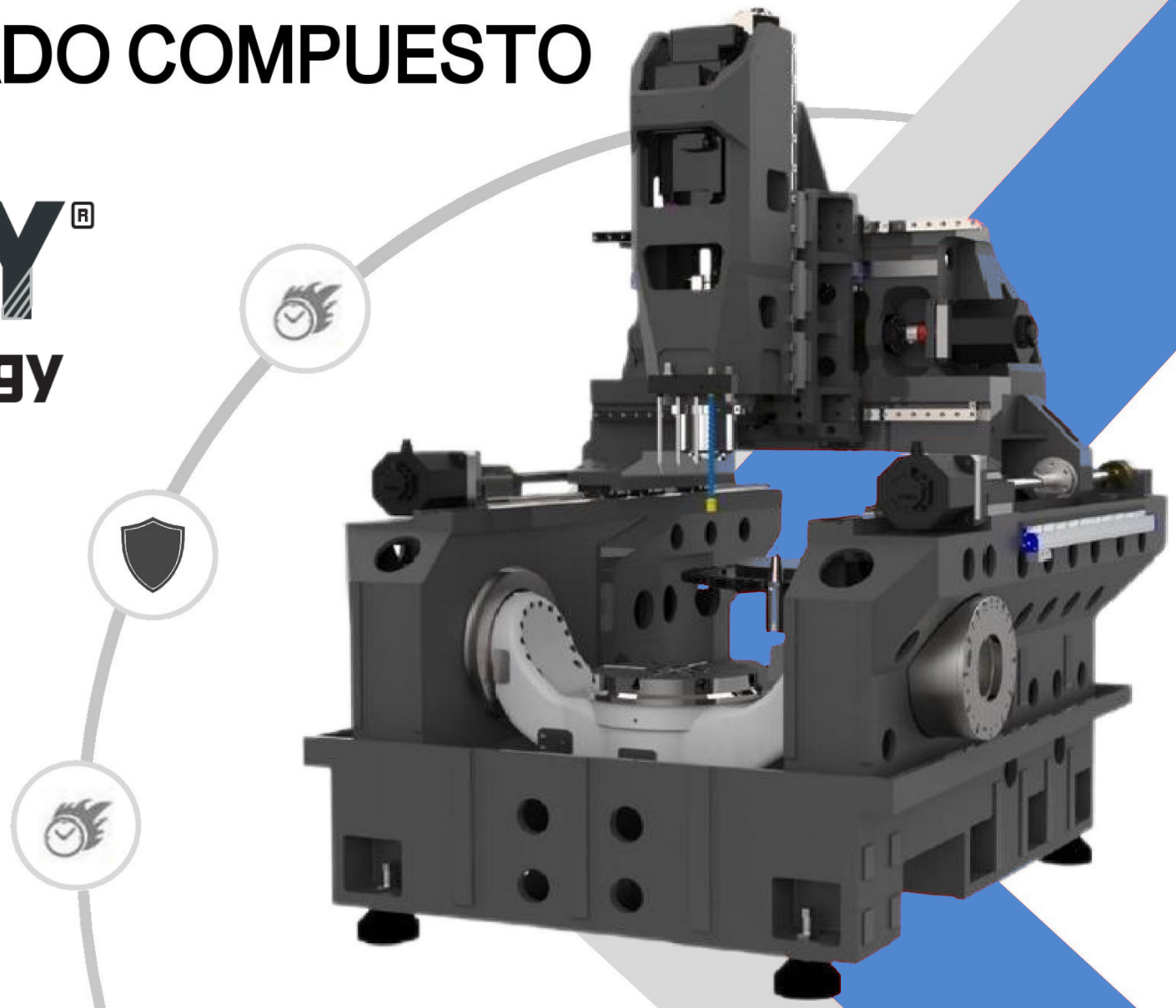


CENTRO DE MECANIZADO DE CINCO EJES Y FRESADO COMPUESTO

LASAY[®]
CNC Technology



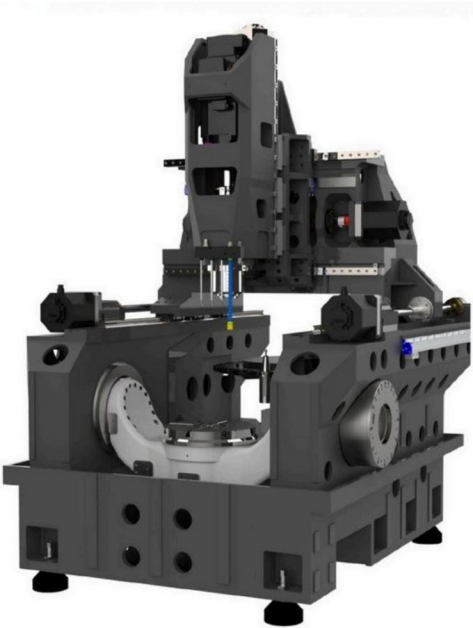
SERIE MGU

Introducción:

- ◆ Este modelo es un centro de mecanizado de cinco ejes tipo pórtico con diseño ergonómico, considerando completamente la facilidad de operación y remoción de virutas, lo que lo hace adecuado para el mecanizado de diversas piezas complejas.
- ◆ El eje rotativo AC no se superpone al eje lineal, evitando el impacto en la precisión del eje lineal, logrando así requisitos de mayor precisión para el eje rotativo.
- ◆ La configuración estándar incluye un eje rotativo AC de accionamiento directo, que ofrece alta precisión de transmisión, alta velocidad y sin fricción mecánica ni desgaste, asegurando una mayor durabilidad en la precisión del mecanizado.



Especificaciones Técnicas

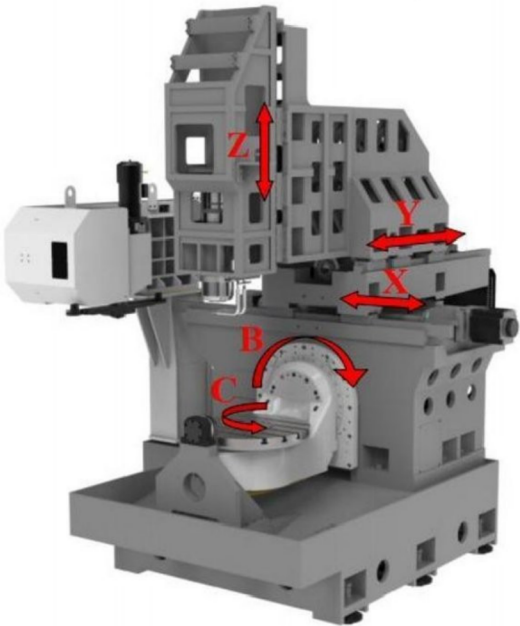


NO	ESPECIFICACIONES	MGU320	MGU400	MGU500	MGU600	MGU800
1	Sistema CNC	Siemens 840 (ONE) / Siemens 828D / HNC848D				
2	Husillo	Direct Drive 11KW-BT40-12000 / Electric Spindle 30KW-HSK A63-18000				
3	ATC	Tipo Paraguas 30T / Tipo Cadena 40T			Tipo Paraguas 30/40T / Tipo Cadena 40/60T	
4	Mesa Rotativa	DD Accionamiento Directo Ø320	DD Accionamiento Directo Ø400	DD Accionamiento Directo Ø500 (Opt. Doble Accionamiento del Eje A)	DD Accionamiento Directo Ø650 (Opt. Doble Accionamiento del Eje A)	DD Accionamiento Directo Ø800 (Opt. Doble Accionamiento del Eje A)
5	Rango Máximo de Mecanizado	Ø400×350	Ø500×400	Ø600×450	Ø700×500	Ø900×550
6	Método de Remoción de Virutas	Tipo Cadena	Tipo Cadena	Tipo Cadena	Tipo Cadena	Tipo Cadena
7	Torneado-Fresado Multitarea	Opc.	Opc.	Opc.	Opc.	Opc

MU-630

Introducción:

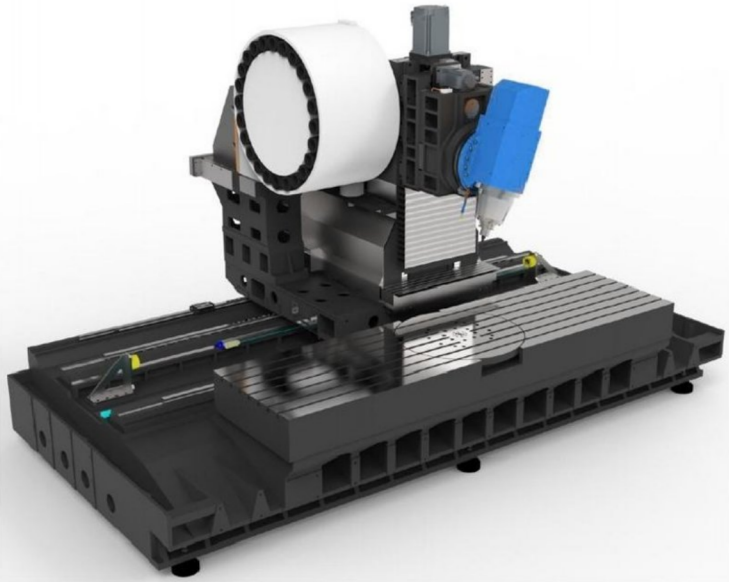
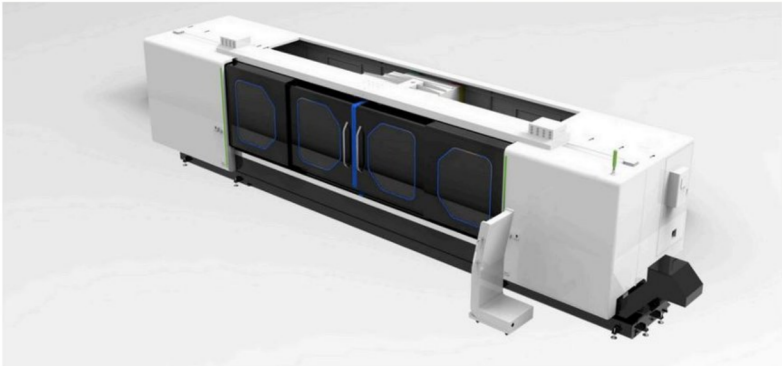
- ◆ Este modelo es un centro de mecanizado de cinco ejes con un diseño ergonómico que considera plenamente la facilidad de operación y eliminación de viruta, lo que lo hace adecuado para mecanizar diversas piezas complejas.
- ◆ Los ejes rotativos BC no se superponen a los ejes lineales, evitando el impacto de la precisión del eje lineal, logrando así mayores requisitos de precisión para los ejes rotativos.
- ◆ La configuración estándar incluye ejes rotativos BC con transmisión de accionamiento directo, que ofrecen alta precisión de transmisión, alta velocidad y sin fricción mecánica ni desgaste, lo que garantiza una precisión de mecanizado más duradera.



ESPECULACIÓN	MU-630
Sistema CNC	Fanuc / Siemens /Heidenhain /Syntec
Husillo	BT40-12000/15000/18000
ATC	BT40-24T/30T/40T HSK A63-24T/30T/40T
Recorridos	XYZ:630*530*465 B:-90 C:+110
Centro del husillo al centro de la mesa de trabajo	150-615
Diámetro de la mesa	Ø650
Capacidad de carga (KG)	200/300

MVMC2080-XL

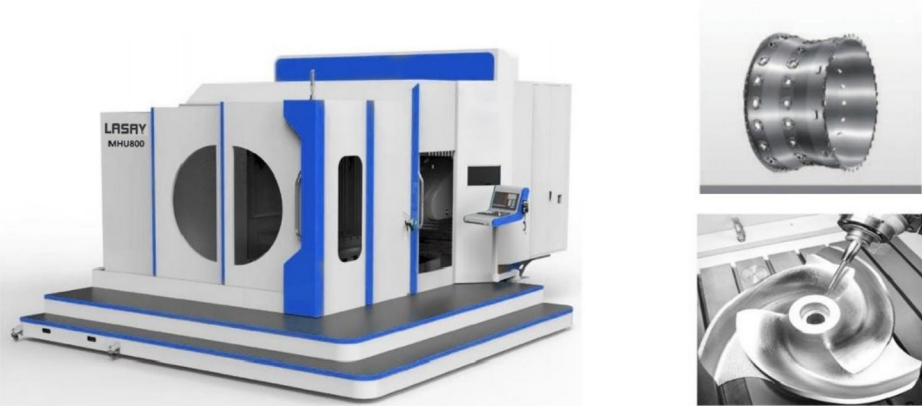
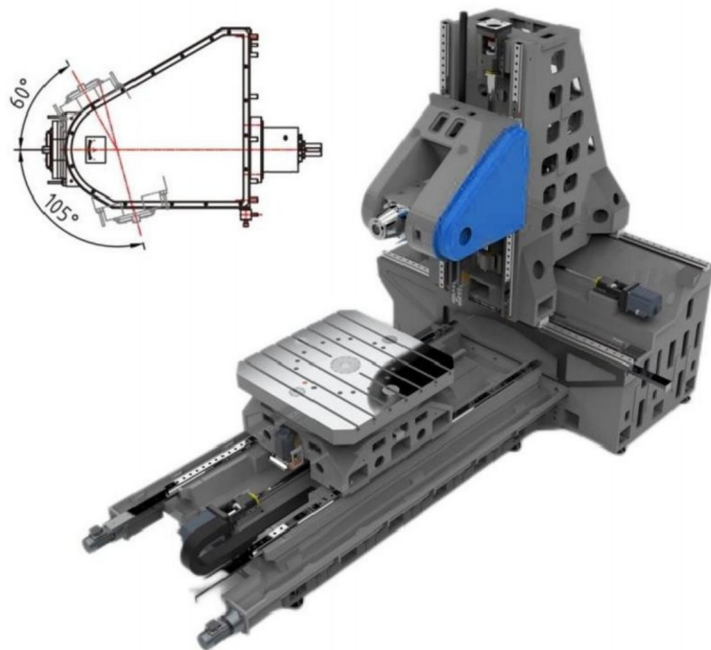
Introducción:
Centro de mecanizado vertical de cinco ejes con columna móvil. Equipado con el sistema Siemens Sinumerik One, este equipo ofrece alta precisión de posicionamiento, alta velocidad de respuesta y capacidad de mecanizado simultáneo en cinco ejes. Además, cuenta con un cambiador automático de herramientas que permite procesos de mecanizado eficientes y automatizados.



ESPECIFICACIONES	TVMC2080-XL	TVMC2080-XL	Opc./Nota
Sistema CNC	Siemens840		HNC848
Husillo	SHK A63-18000		/
ATC	30T		/
Recorridos	2000*800*800	3000*800*800	/
Distancia desde la punta del husillo hasta la superficie de la mesa de trabajo	20-820(Vertical) 320-1120(Horizonte)		/
Mesa de trabajo	2000*800	3000*800	/
Diámetro de la mesa del eje	Ø800		/
Capacidad máxima de carga de la mesa de trabajo	800KG		

SERIE MHU

Introducción:
La serie MHU es un centro de mecanizado horizontal de cinco ejes, especialmente diseñado para satisfacer las necesidades de mecanizado de piezas de gran tamaño. Es ideal para la producción de lotes pequeños, ya que permite el mecanizado de superficies curvas o multicara en una sola configuración. Los ejes rotativos AB utilizan una estructura mecánica que proporciona alta precisión y un alto par. Esta serie destaca en el mecanizado de componentes de caja de gran tamaño, ofreciendo una capacidad de corte y carga excepcional, lo que la convierte en una excelente opción para mejorar la eficiencia de la producción y la calidad del mecanizado.



ESPECIFICACIONES	MHU800	MHU1250	MHU1600
Sistema CNC	Siemens 828/840	Siemens 828/840	Siemens 828/840
Husillo	BT50-8000 or Electric Spindle HSK		
ATC	BT50-24T		
Recorridos	1000*950*1000	1300*1300*1700	2000*1500*1800
Cabezal giratorio Ángulo de rotación	'+30~-120		
Distancia desde la punta del husillo hasta la mesa de trabajo (Horizontal)	100~1050	100~1400	100~1600
Mesa de trabajo	800*800	1250*1250	1600*1600
Método de eliminación de viruta	Tipo tornillo base + tipo cadena	Tipo tornillo base + tipo cadena	Tipo tornillo base + tipo cadena



LASAY[®]

CNC Technology

LGT MÁQUINA HERRAMIENTA S.L.

Add: Pol. Ind. Arriagane, parcela 8, pabellon 7/8
48340 Amorebieta-Etxano. Bizkaia.

Teléfono: 94 673 01 19

Email: lgt@lgtcnc.com

www.lgtcnc.com