

LASAY[®]

CNC Technology



POLIGONO INDUSTRIAL ARRIAGANE, PARCELA 8, PABELLON 7/8

48340 AMOREBIETA-ETXANO (BIZKAIA)

TELEFONO: 946730119 MOVIL: 747489246

Comercial@lgtcnc.com lgt@lgtcnc.com

www.lgtcnc.com

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES SERIE LASAY ME



LASAY[®]

CNC Technology



LASAY[®]

CNC Technology



- La máquina está diseñada con fundición de gran altura.
- Los principales 5 grandes componentes de la máquina consiste en el soporte, base, cabezal, mesa de trabajo, y la silla de montar son todos crean a partir de alta calidad HT300 hierro fundido.
- El diseño personalizado de la cámara antirreflexión ayuda a reducir la flexión y las vibraciones.



- A diferencia de muchas empresas del sector de la máquina herramienta, no mecanizamos nuestras piezas fundidas cuando recibimos. Dejamos que el hierro fundido se asiente al aire libre, bajo la lluvia o el sol, para que la fundición adopte su cambio de flexión natural durante 2-3 meses.
- Todas las zonas de contacto de las mesas de trabajo se someten a un tratamiento térmico para garantizar una dureza perfecta y reducir así cualquier daño que pudiera producirse durante el uso.

Control de movimiento



Los modelos M-One utilizan husillos a bolas de alta precisión contruidos con materiales importantes de alta calidad que han sido tratados térmicamente para evitar el desgaste por el uso.

Los husillos a bolas se han creado con un diseño de tubo interior, lo que reduce el ruido asociado al desplazamiento del husillo a bolas en un 20-40% en comparación con otros husillos a bolas estándar.



Todos los modelos de la serie M-One utilizan guías lineales de rodillos. Los rodillos de alta resistencia tienen una gran capacidad de carga. Además, las guías de rodillos están diseñadas para ofrecer una increíble resistencia a la inclinación. Con guías lineales de tipo rodillo de grado P, se garantiza la planitud perfecta de cada pieza mecanizada.



La rigidez es la clave para cortar más rápido, por eso utilizamos cuatro cojinetes de alta precisión para cargas pesadas en el soporte del motor y tres cojinetes de alta precisión para cargas pesadas en el soporte trasero. De este modo, hemos aumentado la rigidez del soporte del husillo a bolas en un 50% en comparación con las máquinas estándar del sector.

Resistencia de la culata del eje Z



- Dado que el cabezal es la pieza que soporta la mayor tensión, está equipado con guías lineales de rodillos que le confieren una increíble resistencia a la flexión y a las vibraciones perjudiciales.
- Con 6 bloques de rodillos de alta resistencia instalados en el cabezal del eje Z, se establece un contacto constante entre el cabezal y el soporte, lo que proporciona a la M-One una rigidez incomparable.
- El increíble diseño de la estructura confiere al cabezal un peso reducido y una mayor resistencia. Esto da a la M-One la capacidad de moverse más rápido y al mismo tiempo consumir menos energía, los internos hacen la máquina más respetuosa del medio ambiente que la mayoría de las máquinas en la industria.

Eje X Resistencia del sillín

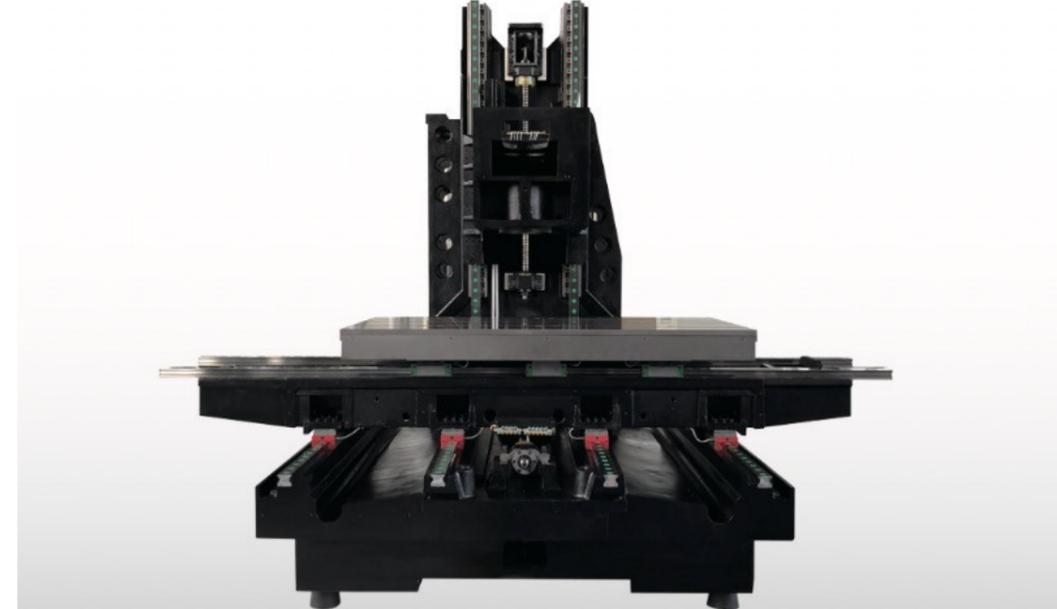


- El sillín del eje X está diseñado con 4 puntos de apoyo. Esto significa que hay apoyo en cada 1/4 de la distancia.
- El sillín del eje X está soportado por 6 bloques de rodillos de alta resistencia que pueden soportar más de 2 toneladas y es resistente a la inclinación debida a una pieza de trabajo desequilibrada.
- Se seleccionaron guías de rodillos de alta tensión para reducir las vibraciones en la pieza de trabajo y conseguir cortes de mayor precisión y acabados más finos.

Resistencia del sillín del eje Y



- Con una base de apoyo ancha como el sillín. La base da equilibrio completo y total a toda la máquina sin ningún problema.
- Increíble 4 bloques de rodillos y 4 soportes de rodillos. Independientemente de la posición de la pieza de trabajo. La pieza de trabajo seguirá equilibrándose a la perfección.



El cuerpo de la maquina incorpora el diseño de la relación estructural dorada, la maquina presenta un cuerpo monolítico de hierro fundido altamente resistente a la torsión, con una sólida estructura de base con columnas anchas que esta optimizada para lograr la mayor rigidez y estabilidad, permitiendo manejar cargas más pesadas mientras asegura un movimiento más suave y preciso para cada tarea.

LASAY[®]
CNC Technology

Lasay, fue diseñada con el software de análisis de elementos finitos (FEM) más avanzado, asegurando una rigidez mecánica superior y una estabilidad a largo plazo.

El cuerpo de hierro fundido HT300(resistencia a la tracción de 300 mpa) pasa por un proceso de aliviado de tensiones mediante envejecimiento natural durante 2-3 meses para mejorar su estabilidad geométrica, propiedades mecánicas y rendimiento general.

El monitoreo en tiempo real durante todo el proceso de fundición asegura que la composición metálica cumpla con los estándares requeridos, garantizando una calidad premium.

Acabados en acero inoxidable de gran calidad

Cargadores de brazo de herramientas de 32 posiciones

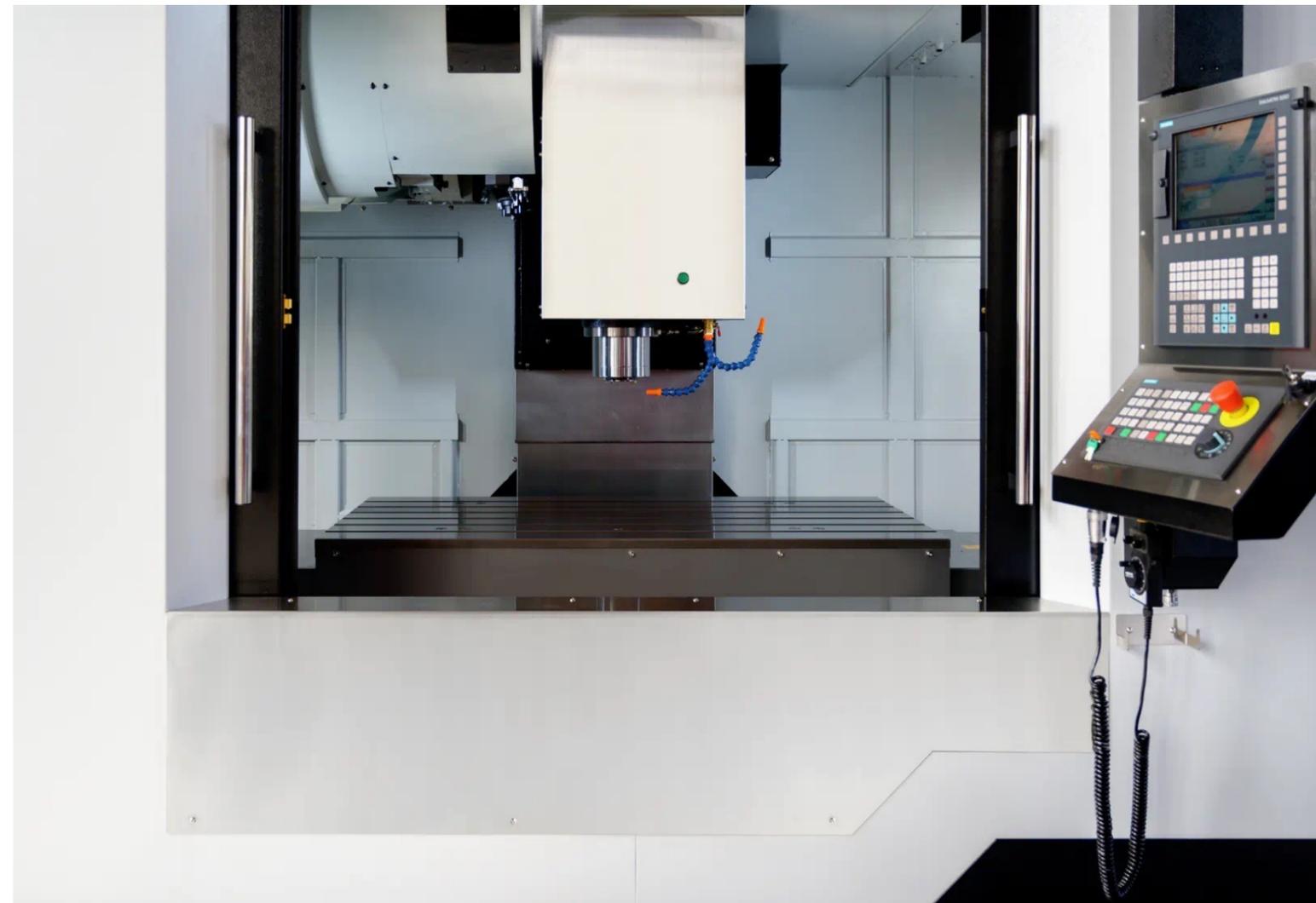


Refuerzos en su estructura para evitar ruidos de vibraciones

Refrigeración interna min 20bares estándar

Refrigeración del cabezal estándar

Engrase automático estándar

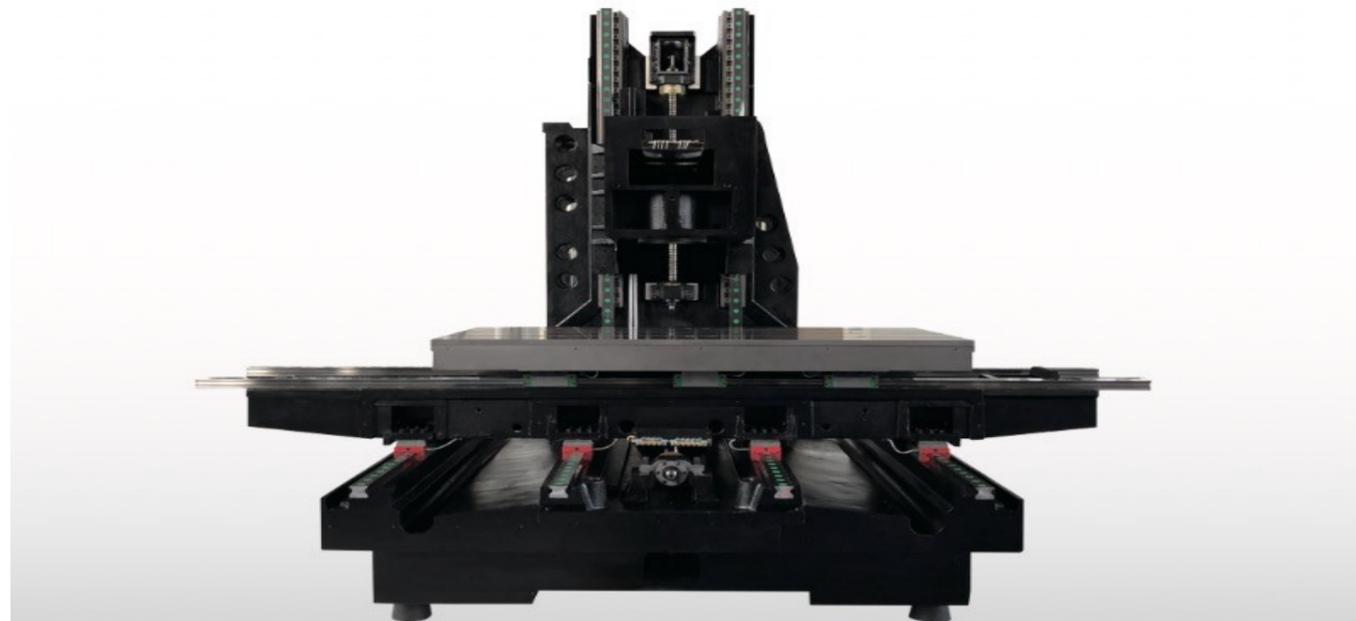


GUIAS DE RODILLOS CLASE H Hiwin

Las guías clase H ofrecen una mayor precisión y estabilidad.

Los rodillos de alta resistencia tienen una gran capacidad de carga, garantizando una planitud perfecta en cada parte mecanizada, como altas velocidades de movimientos, precisión y posicionamiento

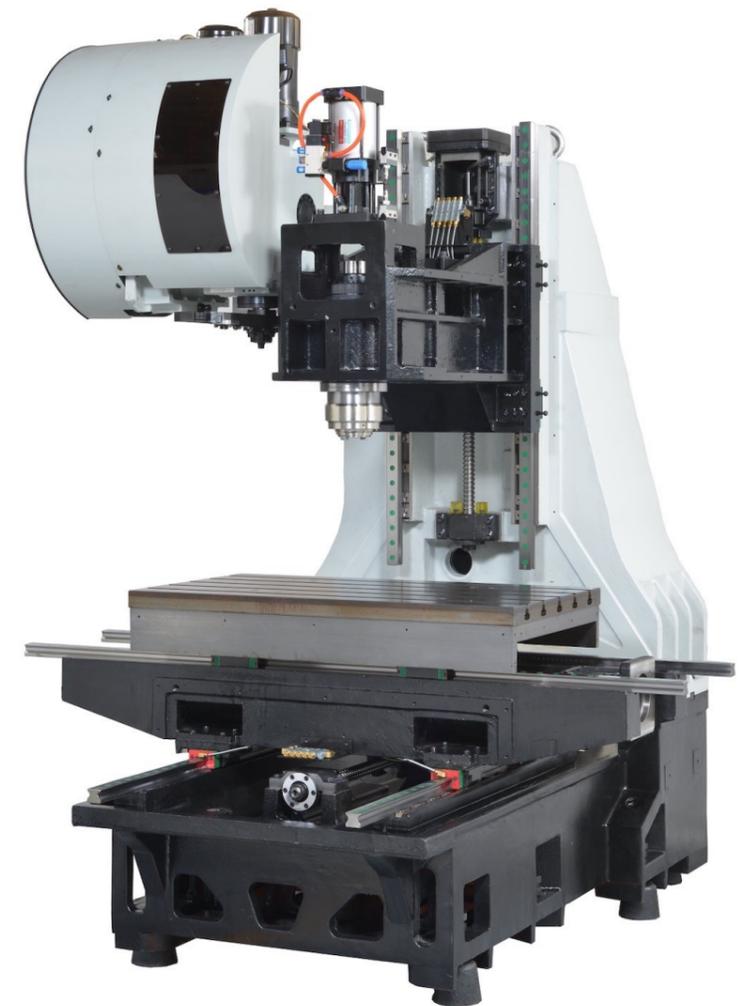
4 GUIAS EN EL EJE Y APARTIR DE LOS MODELOS 1270



LASAY[®]
CNC Technology

Cabezales de motor directo con 12.000 rpm, 15.000rpm y 18.000rpm con rodamientos de primera calidad NSK y con 15/18kw de potencia en todos los modelos

Husillos HIWIN de 45 mm de diámetros, prees tirados con doble tuerca y rodamientos NSK, diseñados con tubo interior, el cual reduce el ruido en un 40% en comparación con otros husillos estándar.





Beneficios clave

- **CPU con CNC específico:** tiempos de ciclos mejorados debido al procesamiento más rápido del programa y al mecanizado más preciso para ejecutar redes de comunicación.
- **Operación intuitiva de pantalla táctil (no incluye 8,4"):** navegación basada en iconos que mejora el uso para operadores inexpertos o con experiencia. Tamaños de pantalla de 10,4", 15" y 19" que permiten una mejor visibilidad e incluyen funciones como alejar, dar un toque y desplazar, tal como un smart phone o tablet.
- **Control de SSS mejorado:** reduce la vibración de la máquina durante el corte de alta velocidad y optimiza los tiempos de aceleración/desaceleración para cada eje. Esto permite obtener menores tiempos de corte con un alto grado de precisión.
- **Expansión de la tarjeta SD de gran capacidad:** con 2 ranuras de expansión para las tarjetas SD de 32 GB, el control se puede ampliar a 64 GB de la memoria agregada. La memoria adicional permite programas de mecanizado de mayor capacidad y datos gráficos, lo cual aumenta la capacidad de añadir pantallas personalizadas.
- **Modo de alta precisión y alta velocidad:** G05 P20000 (alta precisión y alta velocidad III) se ofrece en formato estándar, lo cual permite el trabajo en 3D con gran precisión y complejidad sin experimentar un menor rendimiento.

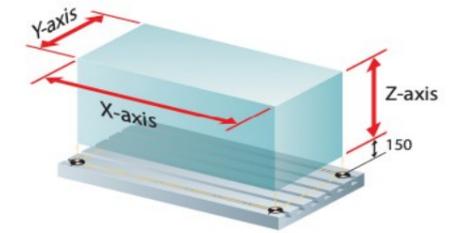
Control	Blocks Per Minute
M80A & M80W	135,000
M830 & M850	270,000

- **Características de seguridad integradas:** mecanismos de la serie MDS-E con seguridad integrada. Los amplificadores requieren menos hardware para brindar las características de seguridad.
- **Protección de datos basados en el nivel del usuario:** la serie M8 permite múltiples niveles de permisos para los operadores, en función de sus roles.
- **Compatibilidad con la red de campo:** conexión a dispositivos y equipos periféricos según un rango de redes de campo que incluyen CC-Link[®], PROFIBUS[®] DP y EtherNet/IP[™].



Work Piece Size

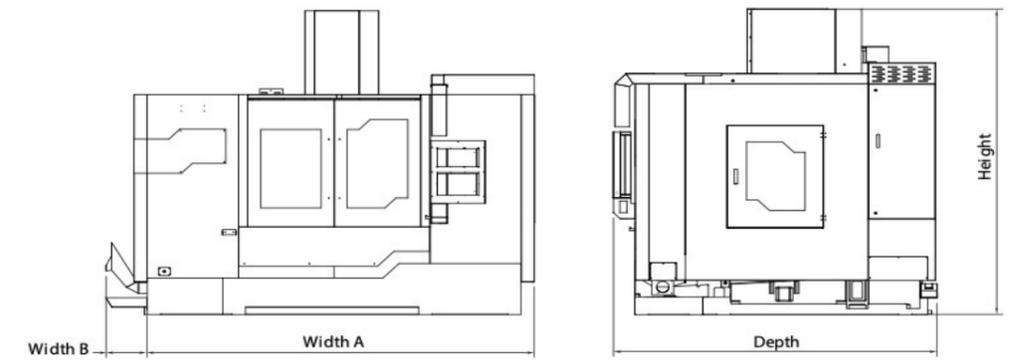
ME-Series



Units	ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470	ME-1670	ME-1690	ME-1890	ME-1611	ME-1811	ME-2012
X-Axis mm	650	850	1000	1000	1200	1200	1300	1400	1600	1600	1800	1600	1800	2000
Y-Axis mm	550	550	550	620	600	720	720	720	720	900	900	1100	1100	1200
Z-Axis mm	550	550	550	600	600	700	700	700	700	800	800	900	900	860

Floor Plans

ME-Series



Units	ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470	ME-1670	ME-1690	ME-1890	ME-1611	ME-1811	ME-2012
Width A mm	2710	2710	2930	3300	3200	3300	4000	4000	4100	4100	4200	4100	4200	5700
Width B mm	300	300	330	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Depth mm	2400	2400	2420	2620	2620	2620	2750	2750	2800	2800	2850	3500	3500	3900
Height Min mm	2350	2350	2350	2450	2450	2550	2850	2850	2850	2850	2900	2850	2900	4200
Height Max mm	2750	2750	2750	2900	2850	3000	3170	3170	3200	3200	3250	3250	3250	4600



MODELO ME-2012

X-2000. Y-1200. Z-860



MODELOS Y RECORRIDOS CENTROS LASAY ME

X mm Y mm Z mm



ME-655.	650	550	550	2 guías eje Y
ME-855.	850	550	550	2 guías eje Y
ME-1055.	1000	550	550	3 guías eje Y
ME-1060.	1000	620	600	3 guías eje Y
ME-1260.	1200	600	600	3 guías eje Y
ME-1270.	1200	720	700	3 guías eje Y
ME-1370.	1300	720	700	4 guías eje Y
ME-1470.	1400	720	700	4 guías eje Y
ME-1670.	1600	720	700	4 guías eje Y
ME-1690.	1600	900	800	4 guías eje Y
ME-1890.	1800	900	800	4 guías eje Y
ME-2012.	2000	1200	860	4 guías eje Y