

LASAY[®]

CNC Technology

ME—SERIES

ALTA EXACTITUD
ALTO RENDIMIENTO

Presentamos la Serie ME más potente que jamás hayamos diseñado.

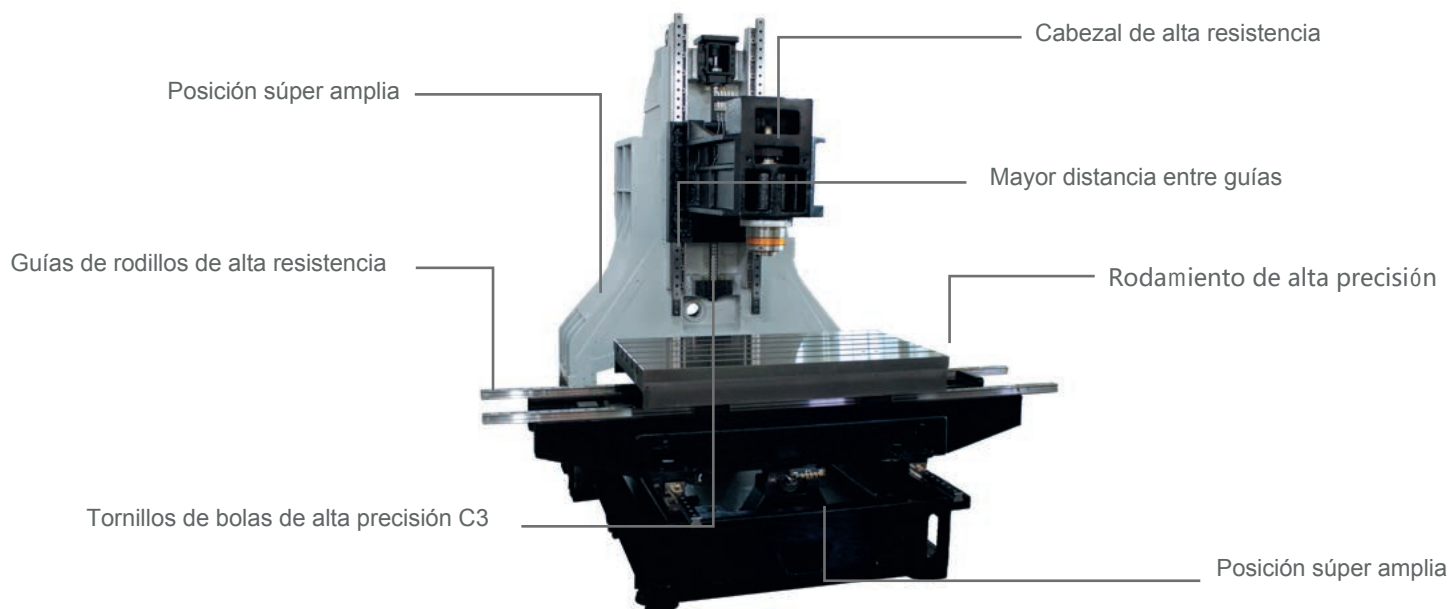


LGT_{S.L.}
MÁQUINA HERRAMIENTA

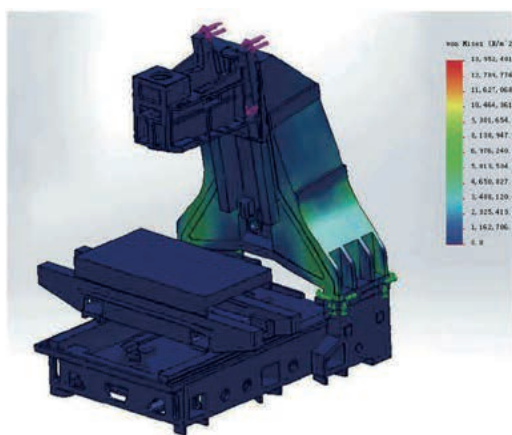
EL TODO-EN-UNO DEFINITIVO

Cada día presenta diferentes desafíos. Afortunadamente, la serie LASAY ME tiene lo necesario para enfrentar casi cualquier cosa: versatilidad. Su diseño de base superancha proporciona un gran equilibrio para la máquina y se abre para crear una plataforma capaz de soportar de 800 a 2000 kg. Con motores servo de alta gama conectados directamente al tornillo de bola, no se pierde ni un solo gramo de potencia durante la transmisión. Tan impresionante como la serie ME se desempeña en la producción de moldes, con un diseño innovador y tecnologías de vanguardia, también es muy adecuada para la producción de piezas. En resumen: la serie Maple ME tiene una solución inteligente para cualquier desafío que se le presente.



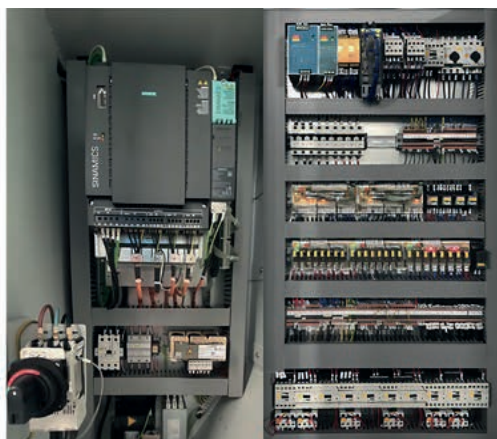


Cuerpo de máquina Display 1060



■ Diseñado con tecnología

La Serie ME se diseñó con el software de análisis FEM más avanzado del mercado. Podemos probar nuestro diseño bajo diversas condiciones de estrés. Esto nos permite diseñar la máquina de la Serie ME no solo para satisfacer los requisitos de nuestros clientes, sino también para superar sus necesidades. Esto le brinda al cliente un mayor valor gracias a nuestro diseño.



■ Separar es mejor

Muchas máquinas se enfrentan al sobrecalentamiento y al ruido de los amplificadores de alto voltaje instalados en los gabinetes electrónicos. La máquina de la Serie ME se diseñó para evitar todos estos problemas. Al separar todas las partes de alto y bajo voltaje, la máquina puede reducir el calor y el ruido que las unidades de alto voltaje afectan a las de bajo voltaje.



■ Panel de operación giratorio

El panel de operación, que puede girar de 0 a 90 grados, mejora la operatividad y la visibilidad.



■ Husillo de cartucho de alta capacidad

El diseño avanzado de nuestros husillos proporciona una alta capacidad de empuje axial, a la vez que minimiza la generación de calor. El husillo utiliza cojinetes angulares de precarga delanteros y traseros con un espaciador grande para mejorar la estabilidad radial, lo que permite cortes pesados en acero. Para prolongar la vida útil del husillo, se utiliza grasa de alta temperatura para garantizar un funcionamiento suave, independientemente de la temperatura de operación.



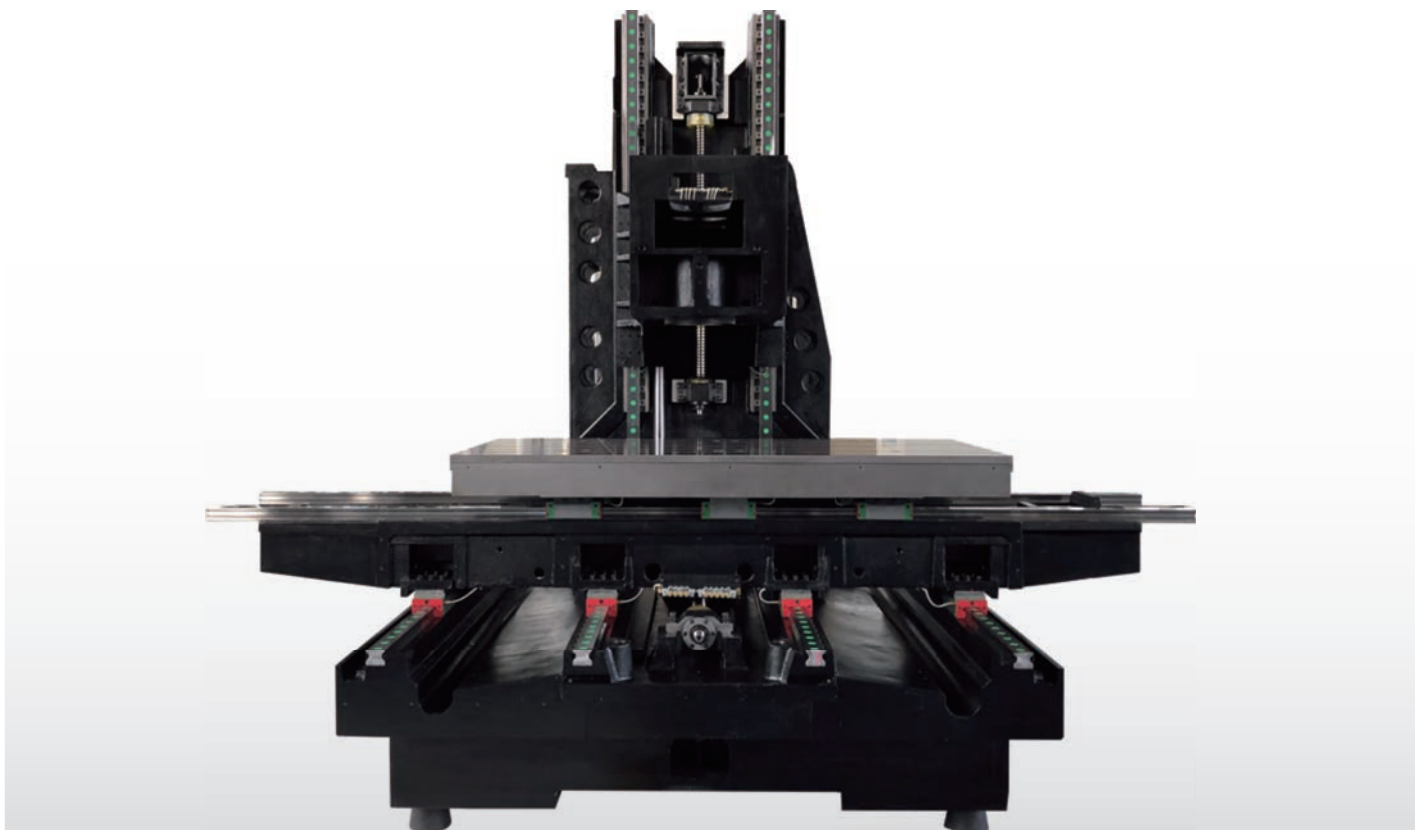
■ Cambiador de herramientas de alta velocidad

Sin un cambiador de herramientas, la máquina no puede operar a su máximo potencial automático. Por eso, la Serie ME utiliza exclusivamente el cambiador de herramientas de mayor calidad del mercado. Con un tiempo de cambio de herramienta de 1,8 segundos, es uno de los cambios de herramienta de mayor rendimiento del mercado.



■ Se ha incorporado un servomotor de conexión directa con freno.

El motor del eje Z está equipado con frenos internos. Esto significa que el cabezal no bajará por sí solo. El motor de conexión directa ayuda a reducir el juego y a lograr una máquina con mejor respuesta.



Utilizando la experiencia adquirida durante más de 30 años, la Serie ME está diseñada para cortar cualquier material que encuentre, sin sacrificar la precisión ni el acabado en el camino.



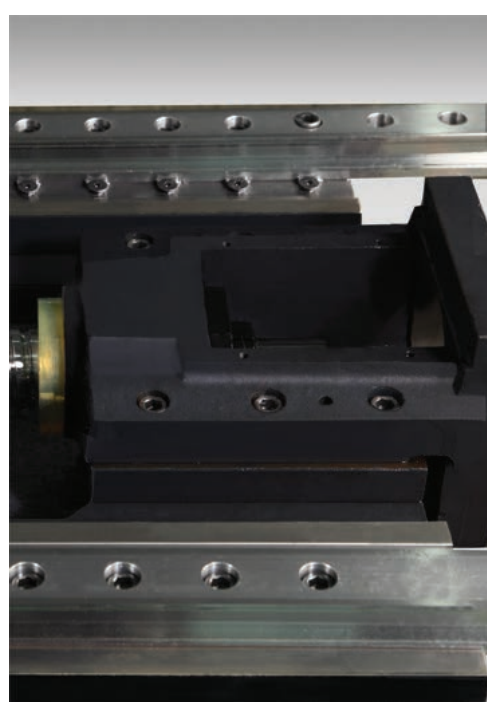
Siempre en control

Equipamos nuestra máquina con el controlador más potente del mercado. Esto le otorga mayor capacidad de alta velocidad y aumenta la productividad.



Fuerza en los puntos correctos

La Serie ME está diseñada con guías más grandes y más bloques deslizantes en comparación con otras máquinas del mercado. Creemos que al diseñar la máquina con más de lo necesario, la máquina puede cortar más rápido, con mayor fuerza y con mayor durabilidad que otras máquinas.



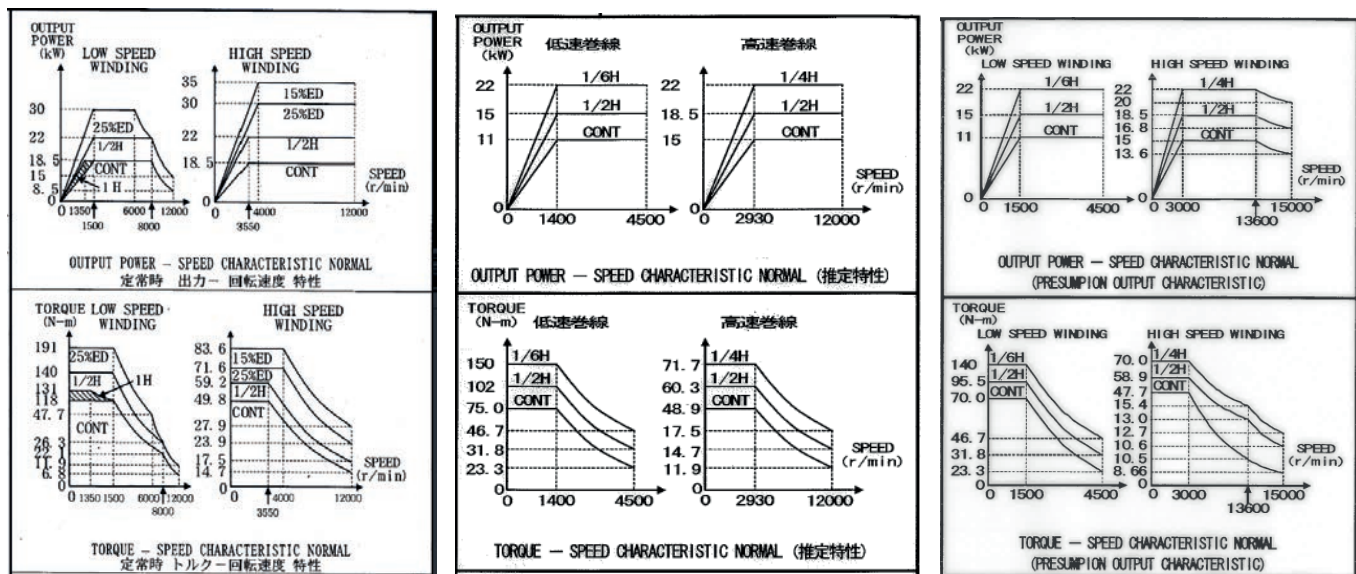
Los pequeños detalles que importan

Las partes más importantes de la máquina son los pequeños detalles que nadie pregunta. Con la Serie ME, nos fijamos en los detalles y nos aseguramos de que estuviera a la altura de la tarea. Con rodamientos más grandes y más numerosos por eje, logramos dotar a la máquina de mayor fuerza axial, lo que le permite tener mayor capacidad de perforación, mayor capacidad de corte y mayor suavidad al cortar curvas.



ME-1270/1370/1470/1670/1690/1890

Diagramas de rendimiento - Mitsubishi



Diagramas de rendimiento - Siemens

Table 6-208 SINAMICS, 3-ph. 400 VAC, Smart/Basic Line Module, (SLMBLM), 1PH8137-00000

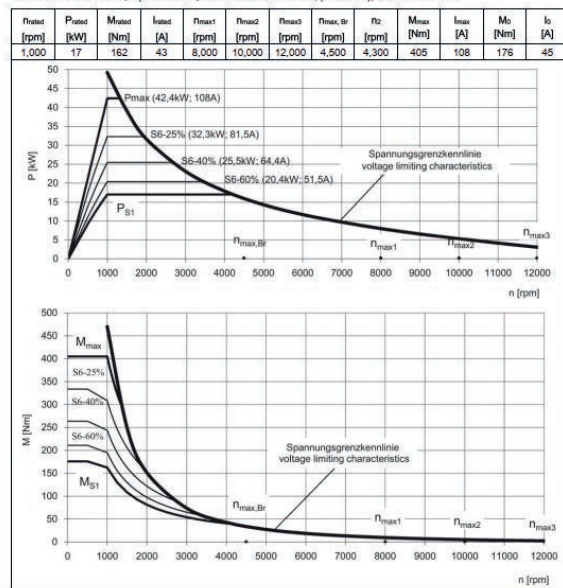


Table 6-196 SINAMICS, 3-ph. 400 VAC, Smart/Basic Line Module, (SLMBLM), 1PH8135-00000, Δ connection

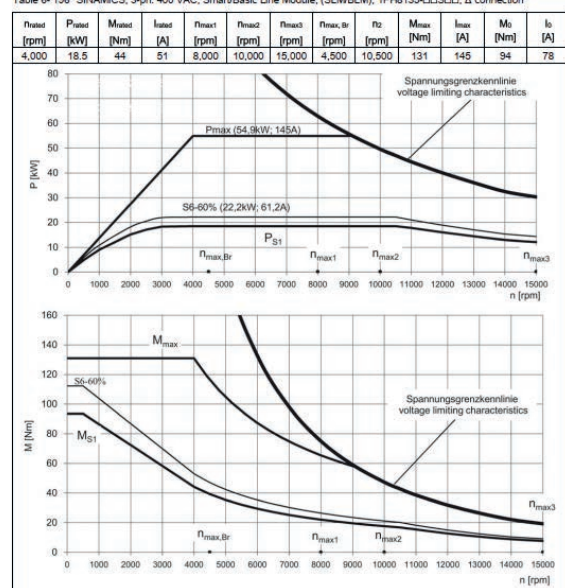
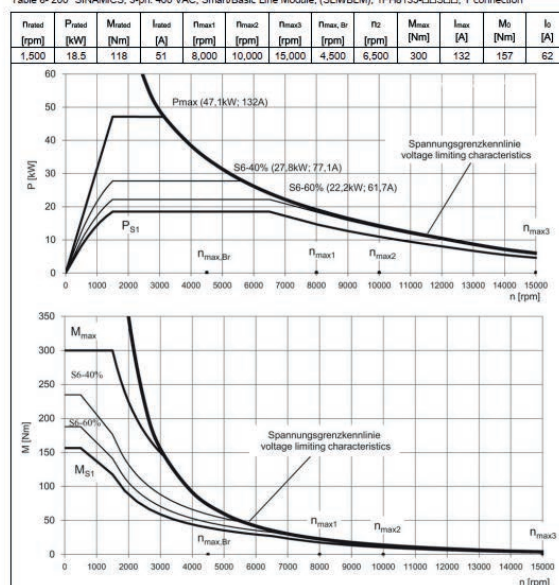
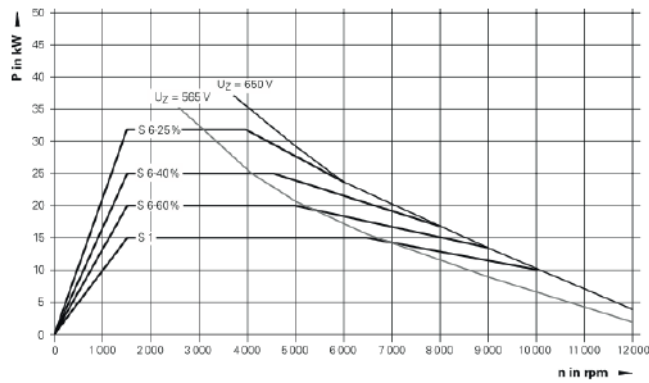


Table 6-200 SINAMICS, 3-ph. 400 VAC, Smart/Basic Line Module, (SLMBLM), 1PH8135-00000, Y connection

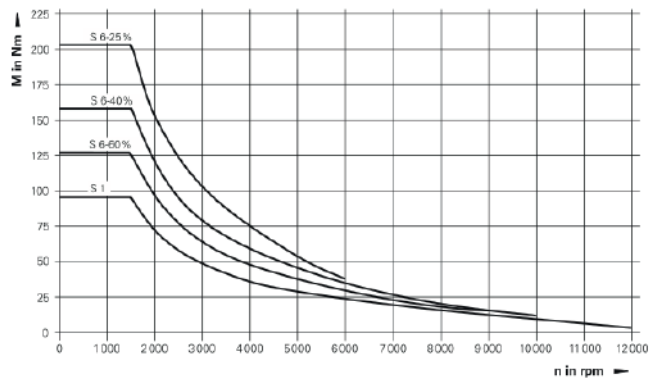


Diagramas de rendimiento - Heidenhain

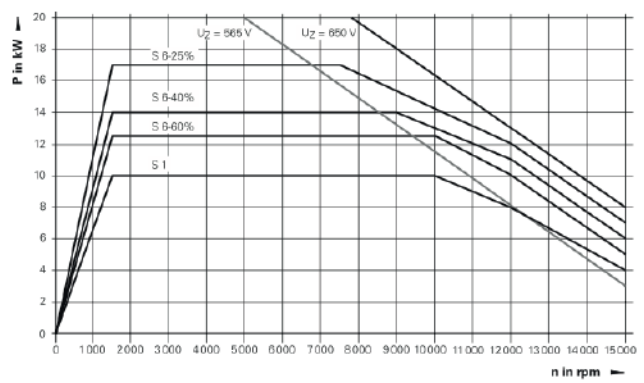
Power characteristic curve



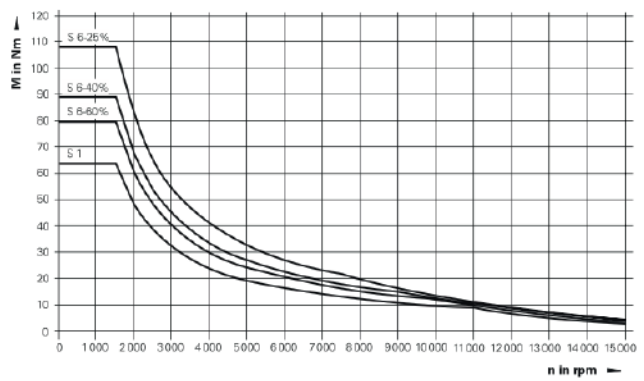
Torque characteristic curve



Power characteristic curve



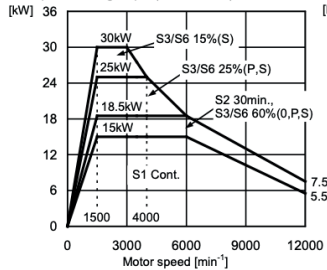
Torque characteristic curve



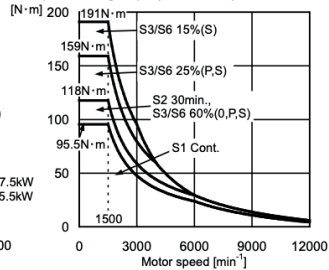
Diagramas de rendimiento - Fanuc

Rated output

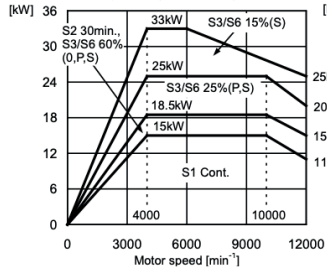
Low-speed winding output (Y connection)



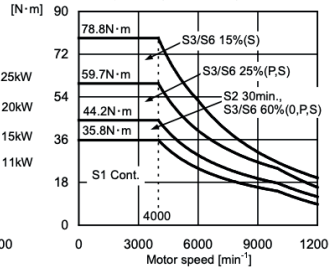
Low-speed winding torque (Y connection)



High-speed winding output (Δ connection)

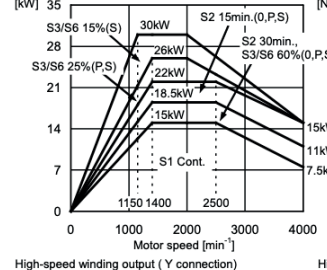


High-speed winding torque (Δ connection)

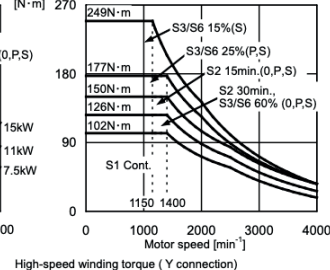


Rated output

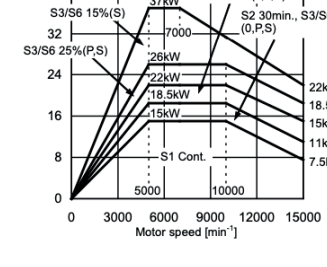
Low-Speed winding output (Y connection)



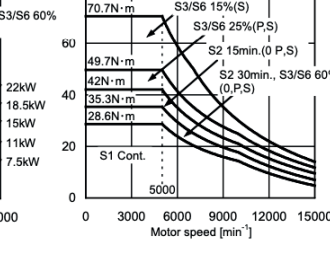
Low-speed winding torque (Y connection)



High-speed winding output (Y connection)



High-speed winding torque (Y connection)

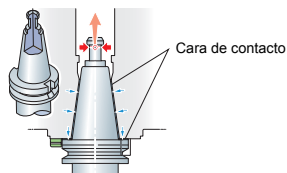


Opciones

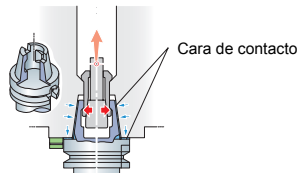
Especificaciones de contacto de dos caras Opción

Se ha mejorado la rigidez de la herramienta mediante el contacto entre el cono del husillo y la brida de la herramienta. Esto prolonga la vida útil de la herramienta, aumenta la potencia de corte y mejora la precisión del mecanizado.

BT40 *, BT50 *



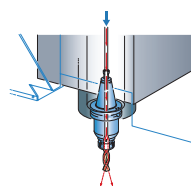
HSK-A63, HSK-A100



* Cuando se selecciona la especificación de contacto de dos caras, no se pueden utilizar una herramienta de contacto de dos caras y otras herramientas juntas.

Sistema de refrigeración a través del husillo Opción

El sistema de refrigeración a través del husillo elimina eficazmente las virutas, enfría la punta de la máquina y alarga la vida útil de sus herramientas.



Presión del refrigerante:

- 2 mpa
- 3 mpa
- 5 mpa
- 7 mpa

Centro a través

* Los colores y configuraciones mostrados en las fotografías o ilustraciones pueden diferir de los del producto real.

Escala Lineal Opción

La escala lineal de vidrio absoluta (control de bucle cerrado completo) de HEIDENHAIN es eficaz para el posicionamiento de alta precisión y está disponible como opción.



- Alta precisión y alta resolución
- Mayor precisión que las máquinas estándar
- Alta resistencia a la condensación y al aceite
- Resistencia a vibraciones e impactos

Función de medición de piezas Opción

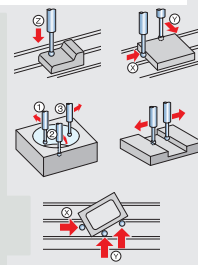
Sistema de medición en máquina (husillo)
Sensor táctil de tipo óptico



Sistema de medición en máquina (husillo)
Sensor táctil de tipo inductivo

Función de ajuste de trabajo (aplicación de medición manual)

- Medición del plano de referencia
El punto de referencia de mecanizado se puede calcular simplemente aplicando el sensor desde los ejes Z, X e Y.
- Medición del agujero de referencia
Se puede centrar un saliente, agujero, ranura o anchura en dos o tres puntos cualquiera, simplemente aplicando el sensor.
- Medición de rotación de coordenadas
El mecanizado se puede realizar sin cambiar el programa, incluso si la pieza está colocada torcida, simplemente realizando esta operación dentro del plano de los ejes X e Y.



Función de medición de herramientas Opción

Sistema de medición integrado (mesa)
Sensor táctil (longitud de la herramienta)



Sistema de medición integrado (mesa)
Sensor táctil (longitud de la herramienta / diámetro de la herramienta)

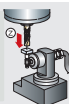
Función de ajuste de herramientas (aplicación de medición manual)

- Medición de la longitud de la herramienta
El valor de la longitud de la herramienta se registra automáticamente en el número de corrección de herramienta designado.

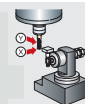


Función de ajuste de herramientas (aplicación de medición manual)

- Medición de la longitud de la herramienta
El valor de la longitud de la herramienta se registra automáticamente en el número de corrección de herramienta designado.

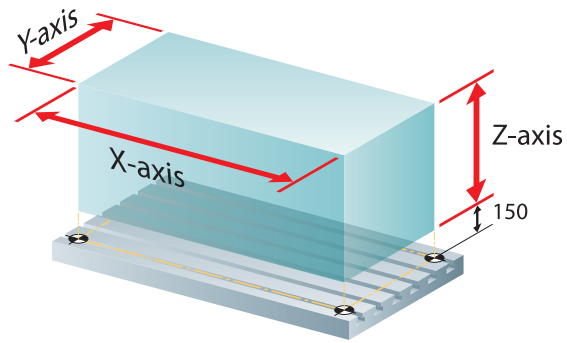


- Medición del diámetro de la herramienta
El valor del diámetro de la herramienta se puede registrar automáticamente en el número de compensación de herramienta designado.



Tamaño de pieza de trabajo

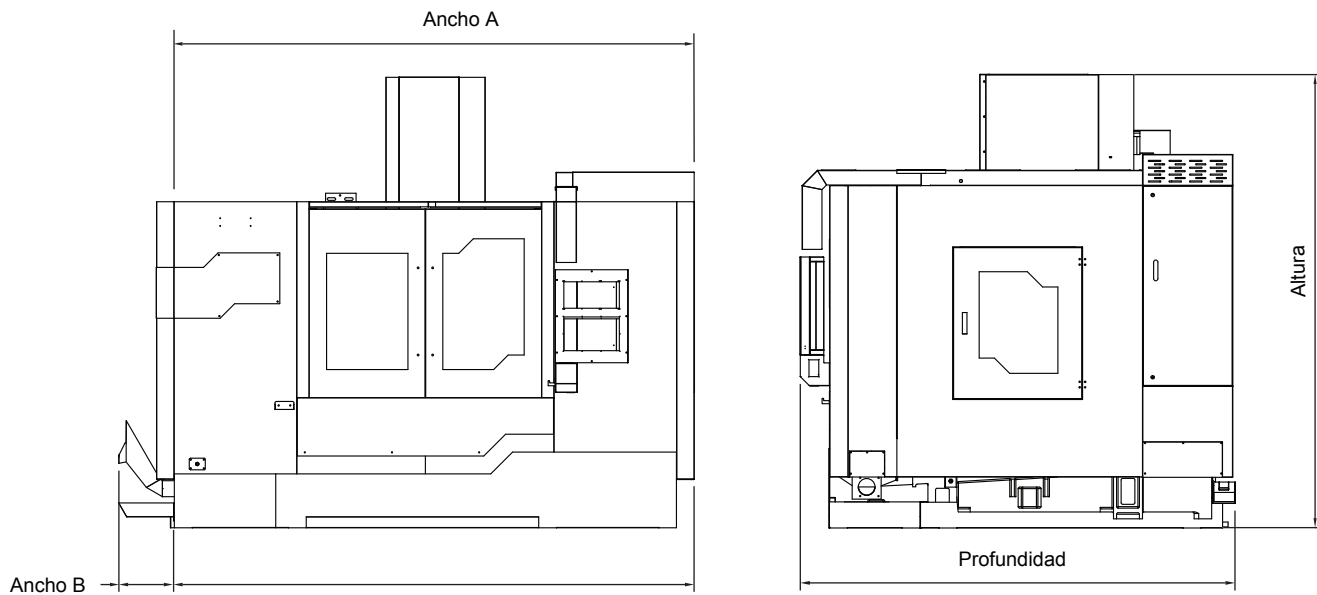
ME-Series



Unidades	ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1160	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470	ME-1670	ME-1690	ME-1890	ME-1611	ME-1811	ME-2012
X-Axis mm	650	850	1000	1000	1100	1200	1200	1300	1400	1600	1600	1800	1600	1800	2000
Y-Axis mm	550	550	550	620	600	600	720	720	720	720	900	900	1100	1100	1200
Z-Axis mm	550	550	550	600	600	600	700	700	700	700	800	800	900	900	860

Planos de planta

ME-Series



Unidades	ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1160	ME-1260	ME-1270	ME-1370	ME-1470	ME-1670	ME-1690	ME-1890	ME-1611	ME-1811	ME-2012
Ancho A mm	2420	2420	2420	3000	3000	2900	3000	3700	3700	3700	4480	4200	4100	4200	5700
Ancho B mm	300	300	330	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Profundidad mm	2416	2416	2416	2482	2482	2420	2482	2462	2462	2462	4010	2850	3500	3500	3900
Altura mínima mm	2350	2350	2350	2450	2450	2450	2550	2850	2850	2850	2850	2900	2850	2900	4200
Altura máxima mm	2750	2750	2750	2900	2900	2850	3000	3170	3170	3200	3200	3250	3250	3250	4600

Datos Tecnicos

		ME-655	ME-855	ME-1055	ME-1060	ME-1160	ME-1260	ME-1270
Mesa								
Área de la mesa	(mm)	800 x 550	1000 x 550	1100 x 550	1100 x 600	1200 x 600	1300 x 600	1300 x 700
Área de trabajo	(mm)	650 x 550	850 x 550	1000 x 550	1000 x 600	1100 x 600	1200 x 600	1200 x 700
Ranura T	(mm)	100 x 18 x 5	100 x 18 x 5	100 x 18 x 5	100 x 18 x 5	100 x 18 x 5	100 x 18 x 5	100 x 18 x 6
Peso máximo de la mesa de trabajo (kgs)		600	800	800	1000	1000	1200	1200
Viajar								
X/Y/Z- Viaje del eje (mm)		650/550/550	850/550/550	1000/550/550	1000/620/600	1100/600/600	1200/600/600	1200/720/700
Nariz del husillo a la superficie de la mesa (mm)		150-700	150-700	150-700	150-750	150-750	150-750	150-850
X / Y / Z - Tipo de guía		Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal
Husillo								
Conicidad del husillo		BT40	BT40	BT40	BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50
RPM del husillo		10000	10000	10000	10000/6000	10000/6000	10000/6000	10000/6000
Método de transmisión								
Motor del husillo - FANUC (kw)		7.5/11	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
Motor del husillo - MITSUBISHI (kw)		5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11
Motor del husillo - SIEMENS (kw)		7	7	7	9	9	9	9
Motor del husillo - HEIDENHAIN (kw)		7.5	7.5	7.5	10	10	10	10
Motor de 3 Ejes								
Servomotor de 3 ejes (kw) - FANUC		1.8/1.8/3.0BS	1.8/1.8/3.0BS	1.8/1.8/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS
Servomotor de 3 ejes (kw) - MITSUBISHI		1.5/1.5/3.0BS	1.5/1.5/3.0BS	1.5/1.5/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS
Servomotor de 3 ejes (kw) - SIEMENS		2.85/2.85/3.55BS	2.85/2.85/3.55BS	2.85/2.85/3.55BS	3.55/3.55/3.55BS	3.55/3.55/3.55BS	3.55/3.55/5.5BS	3.55/3.55/5.5BS
Servomotor de 3 ejes (kw) - HEIDENHAIN		2.9/2.9/3.9BS	2.9/2.9/3.9BS	2.9/2.9/3.9BS	3.9/3.9/3.9BS	3.9/3.9/3.9BS	3.9/3.9/4.6BS	3.9/3.9/4.6BS
Velocidad de avance de corte en 3 ejes (m/min)		10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Desplazamiento rápido en 3 ejes (m/min)		36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	
Otros								
Peso de la máquina / Peso bruto (kgs)		4500	5200	5500	6200	6400	6500	7000
Control								
Control de la serie ME		Fanuc OI-MF PLUS / 31i, Mitsubishi M80A/M80B, Siemens 828D/840D, Heidenhain TNC620/TNC640						

- | | |
|---|---|
| Estándar | |
| <ul style="list-style-type: none">• Protección cerrada• Pistola de aire comprimido• Caja de control giratoria• Separador mecánico de aceite y refrigerante• Luz de trabajo de bajo consumo• Luz LED de advertencia de 3 colores• Lubricador automático volumétrico• Apagado automático• Roscado rígido• Caja de herramientas | <ul style="list-style-type: none">• Tornillos y bloques niveladores• Manual de instrucciones |

Datos Tecnicos

ME-1370	ME-1470	ME-1670	ME-1690	ME-1890	ME-1611	ME-1811	ME-2012
1400 x 700	1500 x 700	1700 x 700	1800 x 900	2000 x 900	1800 x 1100	2000 x 1100	2100 x 1200
1300 x 700	1400 x 700	1600 x 700	1600 x 900	1800 x 900	1800 x 1100	1800 x 1100	2000 x 1200
100 x 18 x 6	100 x 18 x 6	100 x 18 x 6	150 x 22 x 5	150 x 22 x 5	155 x 22 x 7	155 x 22 x 7	150 x 22 x 7
1400	1500	1600	2000	2000	2000	2500	2000
1300/720/700	1400/720/700	1600/720/700	1600/900/800	1800/900/800	1600/1100/900	1800/1100/900	2000/1200/860
150-850	150-850	150-850	150-950	150-950	150-1050	150-1050	150-1010
Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal	Guía lineal
BT40/BT50	BT40/BT50	BT40/BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50/HSK63
10000/6000	10000/6000	10000/6000	6000	6000	6000	6000	6000/12000/18000
11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15
15	15	15	15	15	15	15	15
15	15	15	15	15	15	15	15
3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS	3.0/3.0/3.0BS
4.5/4.5/4.5BS	4.5/4.5/4.5BS	4.5/4.5/4.5BS	4.5/4.5/4.5BS	4.5/4.5/4.5BS	7.0/7.5/4.5BS	7.0/7.0/3.0BS	4.5/4.5/4.5BS
5.5/5.5/5.5BS	5.5/5.5/5.5BS	5.5/5.5/5.5BS	5.5/5.5/5.5BS	5.5/5.5/5.5BS	6.4/6.4/5.5BS	6.4/6.4/5.5BS	5.5/5.5/5.5BS
4.6/4.6/4.6BS	4.6/4.6/4.6BS	4.6/4.6/4.6BS	4.6/4.6/4.6BS	4.6/4.6/4.6BS	9.6/9.6/5.2BS	9.6/9.6/5.2BS	4.6/4.6/4.6BS
10000	10000	10000	6000	6000	10000	10000	6000
24/24/24 std. (36/36/24 opt.)			20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/15
9000	9500	10000	15000	16000	16000	17000	19000

Fanuc OI-MF PLUS/31i, Mitsubishi M80A/M80B, Siemens 828D/840D, Heidenhain TNC620/TNC640

Opciones

- Cambiador de herramientas 16/20/24/30/32
 - Actualización de husillo a transmisión directa 10000/12000/15000 rpm
 - Actualización de husillo con correa 12000 rpm
 - Actualización de husillo integrado 18000/24000 rpm
 - Transportador de virutas de tornillo
 - Transportador de virutas de cadena
 - Sistema de lavado de virutas
 - Sistema de medición de herramientas
 - Sistema de rotura de herramientas
- Escala lineal
 - Enfriador de aceite del husillo
 - Refrigerante a través del husillo
 - Aire a través del husillo
 - Colector de neblina de aceite
 - Carcasa completamente cerrada

LASAY[®]
CNC Technology



LGT^{S.L.}
MÁQUINA HERRAMIENTA